



## PROVOZNÍ ZKOUŠKA

### Asfaltová směs s vlákny FORTA-FI

Datum	31. 5. 2010
Místo	Ulice v novém rezidenčním projektu Klánovice / Šestajovice
Cíle zkoušky	Ověření rozmíchání vláken ve směsi, vliv vláken na zpracovatelnost směsi, dobu a náročnost pokládky a hutnění, odolnost povrchu při zatížení stavební dopravou
Použitá směs	ACO 11 S, pojivo 50/70
Vlákna	FORTA-FI 19 mm v dávce 0,5 kg / 1 t směsi
Obalovna	Poříčany
Pokládání množství	100 tun
Pokládána obrusná vrstva v tloušťce	4 – 5 cm

#### Popis projektu

V novém rezidenčním projektu je prováděna pokládka asfaltových směsí v ulicích běžně zatěžovaných pouze rezidenční dopravou. Pro zkoušku směsi s vlákny byl zvolen úsek se zatížením stavební dopravou na příjezdu k další etapě výstavby rezidenčních objektů. V části ulic byla položena standardní směs ACO 11 S bez vyztužení, ve druhé části byla použita identická směs s přídavkem vláken FORTA-FI v dávce 0,5 kg na 1 tunu směsi.

- Míchání na obalovně, rozmíchání vláken  
Míchání na šaržové obalovně v suché fázi při teplotě 170°C bylo bez problémů, vlákna ve směsi byla dle vizuální kontroly rozmíchána rovnoměrně, nebyl zjištěn ani jeden nerozmíchaný shluk vláken.
- Pokládka  
Pokládka směsi finišerem byla rovněž bez problému, nebyla zapotřebí žádná změna (snížení) rychlosti pojezdu. Směs s vlákny se z nákladních vozů přesypala do násypky finišeru plynule a stejně plynule probíhala i doprava směsi z násypky finišeru k pokládací liště. Směs byla finišerem rozhrnuta a uhlazena v rovnoměrné vrstvě bez jakéhokoliv rozdílu proti pokládce běžné směsi bez vláken.
- Hutnění  
Hutnění směsi probíhalo při běžné rychlosti hutnění a stejném počtu pojezdů. Dle vyjádření vedoucího pokládky se směs vyztužená vlákny chovala lépe než je běžné chování směsi s modifikovanými pojivy, u kterých dochází k nalepování směsi na hutnicí válce. Tento problém nebyl u směsi s vlákny FORTA-FI zaznamenán ani jednou.
- Ze směsi byly odebrány vzorky pro laboratorní zkoušky v silniční laboratoři ČVUT. Vzorky referenční směsi bez vláken budou dle možnosti odebrány z obalovny Poříčany.
- Byla pořízena fotodokumentace místa pokládky a plochy před položením obrusné vrstvy včetně trhlin v ložné vrstvě.
- Položená plocha bude dále sledována vyhodnocena po zatížení běžným a stavebním provozem.

SKANSKA DS a.s., závod 79 asfaltové technologie	ČVUT – Silniční laboratoř	eMZet s.r.o.
Ing. Lubomír Žalman	Ing. Petr Mondschein, PhD.	Ing. Jiří Zedníček

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail emzet@emzet.cz





Směs s vlákny při vysypání z nákladního vozu  
(vlákna ve směsi jsou viditelná)



Přesypání směsi s vlákny do násypky finišeru

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

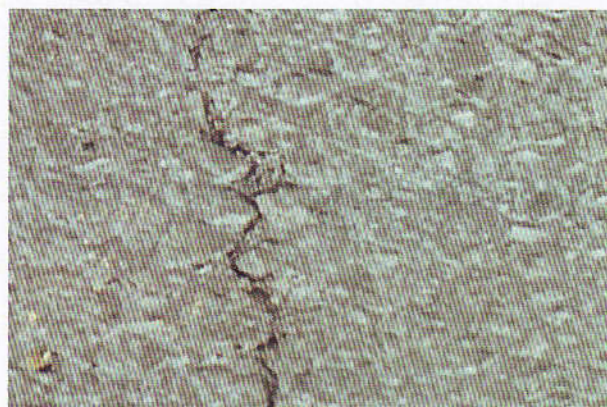
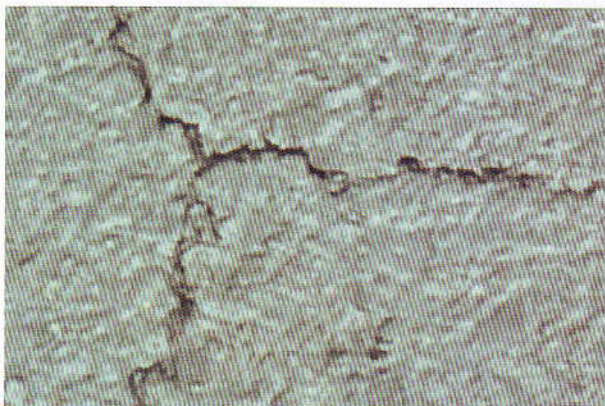
Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail [emzet@emzet.cz](mailto:emzet@emzet.cz)

[www.emzet.cz](http://www.emzet.cz)





Položená směs za finišerem a hutnění



Trhliny v ložné vrstvě

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail [emzet@emzet.cz](mailto:emzet@emzet.cz)

[www.emzet.cz](http://www.emzet.cz)