



PROVOZNÍ ZKOUŠKA

Asfaltová směs s vlákny FORTA-FI

Datum:	30. 6. 2010
Místo:	Areál PSVS Kněžves u Prahy
Cíle zkoušky:	Ověření rozmíchání vláken ve směsi, vliv vláken na zpracovatelnost směsi, dobu a náročnost pokládky a hutnění, odolnost povrchu při zatížení stavební dopravou, porovnání s modifikovanou směsí bez vláken
Použitá směs:	technické detaily sdělí PSVS při společném vyhodnocení zkoušek
Obalovna:	PSVS Kněžves
Pokládána obrusná vrstva v tloušťce 4 – 5 cm	
Pokládání množství:	20 tun (polovina modifikovaná směs, polovina nemodifikovaná směs)

Popis zkoušky

Společnost PSVS má zájem o ověření vlastností směsí s přísadou vláken FORTA-FI a proto uvnitř svého areálu v Kněževsi u Prahy položila na nově upravované parkoviště dva druhy směsi (modifikovanou a nemodifikovanou), obě s dávkou vláken FI. Upravovaná plocha je prostor po zbourané bývalé stavbě ubytovny, pod zemí jsou nezmapované zasypané sklepy a kanály bývalých teplovodů a dalších sítí. Na ploše byla vrstva nehomogenního materiálu (šterk, kamenivo, hlína), která byla zhutněna vibračním válcem. Na tuto plochu byla navezena za studena v tloušťce 0 – 75 mm recyklovaná asfaltová směs s jemnou frakcí, homogenizovaná v zařízení PSVS. Touto vrstvou byly vyrovnány nerovnosti plochy a vrstva byla opět zhutněna vibračním válcem. Na takto upravený podklad byla finišerem položena obrusná vrstva z asfaltové směsi míchané za horka a vyztužené vlákny FI (viz výše). Z obou směsí byly odebrány vzorky pro laboratorní testy.

1. Míchání na obalovně, rozmíchání vláken

Míchání na dávkové obalovně v suché fázi při teplotě 170°C bylo bez problémů, vlákna ve směsi byl dle vizuální kontroly rozmíchána rovnoměrně, nebyl zjištěn ani jeden nerozmíchaný shluk vláken.

2. Pokládka

Pokládka směsi finišerem byla rovněž bez problému, nebyla zapotřebí žádná změna (snížení) rychlosti pojezdu. Směs s vlákny se z nákladních vozů přesypala do násypky finišeru plynule a stejně plynule probíhala i doprava směsi z násypky finišeru do pokládacího zařízení. Směs byla finišerem rozhrnuta a uhlazena v rovnoměrné vrstvě bez jakéhokoliv rozdílu proti pokládky běžné směsi bez vláken.

3. Hutnění

Hutnění směsi probíhalo při běžné rychlosti hutnění a stejném počtu pojezdů. Dle vyjádření vedoucího pokládky se směs vyztužená vlákny chovala lépe než je běžné chování směsi s modifikovanými pojivy, u kterých dochází k nalepování směsi na hutnicí válce. Tento problém nebyl u směsi s vlákny FORTA-FI zaznamenán ani jednou. Snadnou zpracovatelnost potvrzovali i další pracovníci pokládky, kteří oceňovali že se směs nelepí na nářadí a i manuální rozhrnování je snadné.




eMZet s.r.o.

IČO 60486732, DIČ 006-60486732

Zapsáno v Obchodním rejstříku u Krajského soudu Praha dne 4.3.1994, oddíl C / 27100

4. Ze směsí byly odebrány vzorky pro laboratorní zkoušky v laboratoři PSVS.
5. Za PSVS byl u pokládky přítomen pan Jan Medek, vedoucí inženýr závodu a pan Doksanský, vedoucí výroby, za eMZet byl u pokládky modifikované směsi přítomen Ing. Zedníček.
6. PSVS poskytne eMZet s.r.o. veškeré výsledky zkoušek.
7. Položená plocha bude dále sledována, zejména při občasném zatěžování parkujícími těžkými stroji.

PSVS – závod asfaltové technologie	PSVS – závod asfaltové technologie	eMZet s.r.o.
		

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail emzet@emzet.cz

www.emzet.cz