



PROVOZNÍ ZKOUŠKA **Asfaltová směs s vlákny FORTA-FI**

Datum: 25. 10. 2010
Místo: Silnice na výjezdu z obalovny Bohemia Asfalt ve Vinařicích u Kladna
Cíle zkoušky: Ověření rozmíchání vláken ve směsi, vliv vláken na zpracovatelnost směsi, dobu a náročnost pokládky a hutnění, odolnost povrchu při zatížení provozem těžkých nákladních vozidel
Použitá směs: technické detaily sdělí Bohemia Asfalt při společném vyhodnocení zkoušek
Obalovna: Bohemia Asfalt Vinařice
Pokládána ložná vrstva v tloušťce 6 cm a obrusná vrstva v tloušťce 4 cm
Pokládané množství: 560 tun

Popis zkoušky

Společnosti Bohemia Asfalt / Strabag mají zájem o ověření vlastností směsi s přísadou vláken FORTA-FI a proto na výjezdu ze své obalovny ve Vinařicích u Kladna položila na nově upravovanou silnici ve strmém svahu asfaltovou směs s dávkou 0,5 kg vláken FI na 1 t směsi.

1. Míchání na obalovně, rozmíchání vláken

Míchání na dávkové obalovně v suché fázi při teplotě 170°C bylo bez problémů, vlákna ve směsi byla dle vizuální kontroly rozmíchána rovnoměrně, nebyl zjištěn ani jeden nerozmíchaný shluk vláken.

2. Pokládka

Pokládka směsi finišerem byla rovněž bez problému, nebyla zapotřebí žádná změna (snížení) rychlosti pojezdu. Směs s vlákny se z nákladních vozů přesypala do násypky finišeru plynule a stejně plynule probíhala i doprava směsi z násypky finišeru do pokládacího zařízení. Směs byla finišerem rozhrnuta a uhlazena v rovnoměrné vrstvě bez jakéhokoliv rozdílu proti pokládce běžné směsi bez vláken.

3. Hutnění

Hutnění směsi probíhalo při běžné rychlosti hutnění a stejném počtu pojezdů. Dle vyjádření vedoucího pokládky se směs vyztužená vlákny chovala lépe než je běžné chování směsi s modifikovanými pojivy, u kterých dochází k nalepování směsi na hutnicí válce. Tento problém nebyl u směsi s vlákny FORTA-FI zaznamenán ani jednou. Snadnou zpracovatelnost potvrzovali i další pracovníci pokládky, kteří oceňovali, že se směs nelepí na nářadí a i manuální rozhrnování je snadné.

4. Ze směsí byly odebrány vzorky pro laboratorní zkoušky v laboratoři TPA

5. Za Bohemia Asfalt byl u pokládky přítomen ing. Beran, technolog a vedoucí obalovny Vinařice, za eMZet byl u pokládky přítomen Ing. Zedníček. Přítomni pokládky byli i zástupci výrobce, ředitel společnosti FORTA Corp. John Lindh a produktový manažer Tracy Lang.

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail emzet@emzet.cz

www.emzet.cz

6. Bohemia Asphalt poskytne eMZet s.r.o. veškeré výsledky zkoušek, které budou provedeny v TPA.
7. Položená plocha bude dále sledována, zejména po zimním období a po průjezdu plně naložených vozidel při velmi teplém počasí.



Obalovna Bohemia Asphalt Vinařice



Vlákná FORTA-FI připravena ke zpracování



Otvor pro vkládání vláken FI



Napenetrovaný podklad připravený k pokládce

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail emzet@emzet.cz

www.emzet.cz



Pokládka směsi s vlákny FI



Měření teploty položené směsi (TPA)

Praha, 27. 10. 2010

eMZet s.r.o.

Sídlo: Pod Beránkou 31, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Kancelář / pošt. adresa / Office / Mailing address: Evropská 112, 160 00 Praha 6, Czech Republic

Tel. (+420) 233 32 14 28, 33 32 15 48 – 50, Fax (+420) 233 32 43 78, e-mail emzet@emzet.cz

www.emzet.cz